

Absorber-miniBar



RH 465 LD

Allgemeines

Absolut lautlose Absorberkühlung
 Freistehendes Gerät im hochwertigen Holzgehäuse mit Warmfach
 Fuzzy Logic Temperaturregelung
 Automatische Abtauung
 Zertifiziert nach ISO 9001 und 14001
 Erfüllt die ROHS-Verordnung der EU
 CUC-Überwachungssystem
 Optional auch als Einbaugerät ohne Rollen erhältlich
 Türanschlag wechselbar

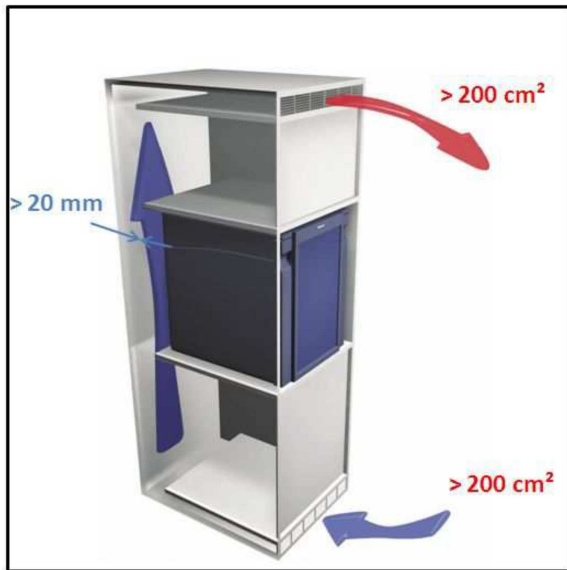
Daten:

Modellklasse:	32 Liter Kühlfach 25 Liter Warmfach
Abmessungen (H x B x T):	814 x 457 x 443 mm (mit Rollen) 771 x 457 x 443 mm (ohne Rollen)
Gewicht:	31 kg
Leistungsaufnahme: gemäß ISO 7371 bei 25°C/7°C	65 Watt
Energieverbrauch pro Jahr:	274 kWh
Energieeffizienzklasse:	D
Klimaklasse:	SN
Gehäuse:	Wertvolles Holzgehäuse, Westfalenbuche
Tür:	Drei Türetageren Warmfach
Ausstattung:	LED-Innenbeleuchtung Zwei verstellbare Tragroste Rollen (Freistehende Version)

Optionen

Schloss
 LED Türöffnungskontrollanzeige mit Fernbedienung
 Zusätzliche Etagere
 Riegelschloss
 Kundenspezifische Verkleidung

Be- und Entlüftung des Kühlaggregates

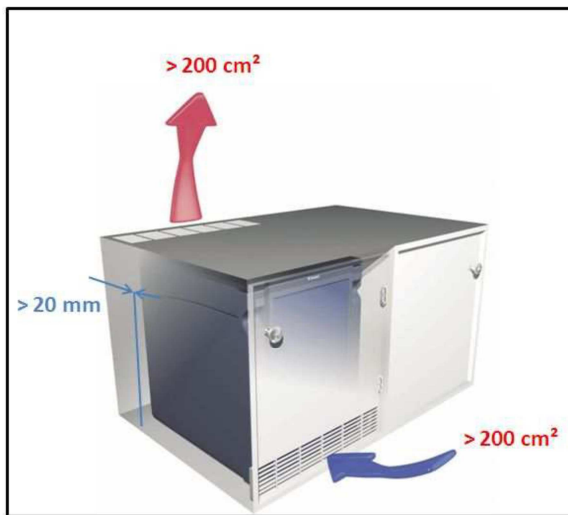


Um eine optimale Kühlleistung bei geringstem Energieverbrauch zu gewährleisten, müssen beim Einbau eines Absorberkühlschranks einige Vorschriften beachtet werden. Die Wärme, die der Kühlschrank dem Kühlinnenraum entzieht, gibt er über die Geräterückseite ab. Damit dort kein Wärmestau entsteht, muss für eine ausreichende Luftzirkulation gesorgt werden.

Der freie Lüftungsquerschnitt für Zu- und Abluft sollte jeweils 200 cm² betragen. Der Abstand von der hinteren Kante des Gerätes bis zur Rückwand des Möbelstücks muss mind. 2 cm ausmachen.

Bitte beachten Sie auch beim Einbau darauf, dass das Gerät auf waagrechttem, stabilem Boden steht und nicht in unmittelbarer Nähe zu einer Wärmequelle installiert ist.

ABLUF T (warm) ZULUF T (kalt)



Technische Zeichnung

