

Absorber-miniBar



RH 456 LD/LDE

Allgemeines

Absolut lautlose Absorberkühlung
 Freistehendes Gerät mit Rollen
 Fuzzy Logic Temperaturregelung
 Automatische Abtauung
 Zertifiziert nach ISO 9001 und 14001
 Erfüllt die ROHS-Verordnung der EU
 CUC-Überwachungssystem
 Optional auch als Einbaugerät ohne Rollen erhältlich
 Türanschlag wechselbar
 Türschloss

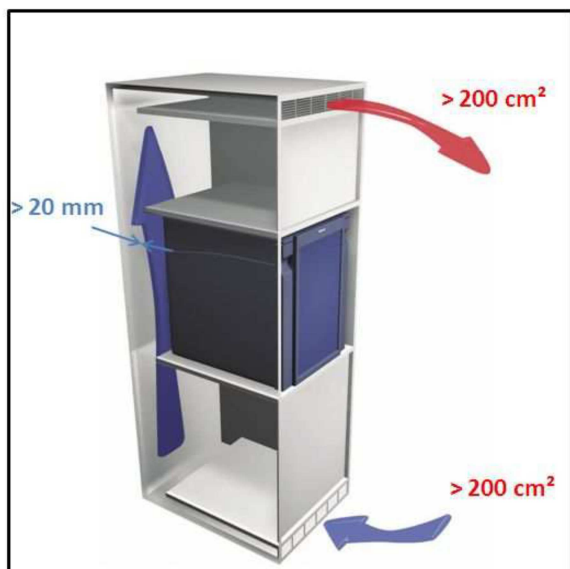
Daten:

Modellklasse:	40 Liter Kühlfach 16 Liter Warmfach
Abmessungen (H x B x T):	Einbaumodell = 662 x 450 x 505 mm (RH 456 LDE) Freistehende Variante = 719 x 450 x 505 mm (RH 456 LD)
Gewicht:	21 kg
Leistungsaufnahme: gemäß ISO 7371 bei 25°C/7°C	65 Watt
Energieverbrauch pro Jahr:	303 kWh
Energieeffizienzklasse:	E
Klimaklasse:	N
Gehäuse:	Anthrazitfarbenes Stahlgehäuse
Tür:	Drei verstellbare Türetageren Konvex gewölbte Tür Magnettdichtung
Ausstattung:	LED-Innenbeleuchtung im Warmfach und in der miniBar Ein verstellbares Tragrost Gerät auf Rollen fahrbar (RH 456 LD) Warmfach mit Glasfront

Optionen

Türdekorplatten

Be- und Entlüftung des Kühlaggregates

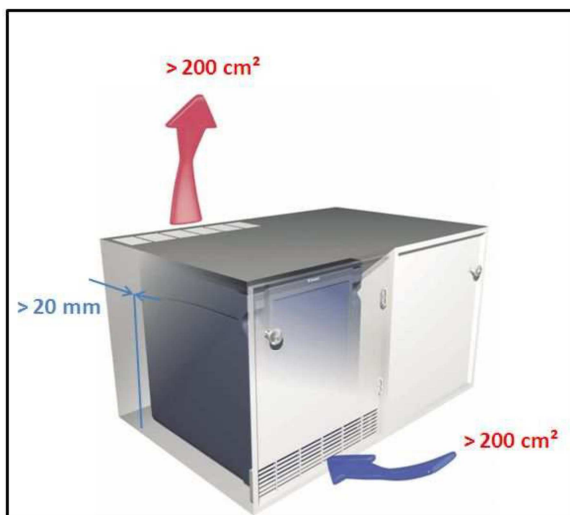


Um eine optimale Kühlleistung bei geringstem Energieverbrauch zu gewährleisten, müssen beim Einbau eines Absorberkühlschranks einige Vorschriften beachtet werden. Die Wärme, die der Kühlschrank dem Kühlinnenraum entzieht, gibt er über die Geräterückseite ab. Damit dort kein Wärmestau entsteht, muss für eine ausreichende Luftzirkulation gesorgt werden.

Der freie Lüftungsquerschnitt für Zu- und Abluft sollte jeweils 200 cm² betragen. Der Abstand von der hinteren Kante des Gerätes bis zur Rückwand des Möbelstücks muss mind. 2 cm ausmachen.

Bitte beachten Sie auch beim Einbau darauf, dass das Gerät auf waagrechtem, stabilem Boden steht und nicht in unmittelbarer Nähe zu einer Wärmequelle installiert ist.

ABLUFT (warm) ZULUFT (kalt)



Technische Zeichnung

