

Absorber-miniBar



RH 141 D/ LD

Allgemeines

Absolut lautlose Absorberkühlung
 Einbaugerät mit Schleppcharnier
 Fuzzy Logic Temperaturregelung
 Automatische Abtauung
 Zertifiziert nach ISO 9001 und 14001
 Erfüllt die ROHS-Verordnung der EU
 CUC-Überwachungssystem
 Türanschlag wechselbar

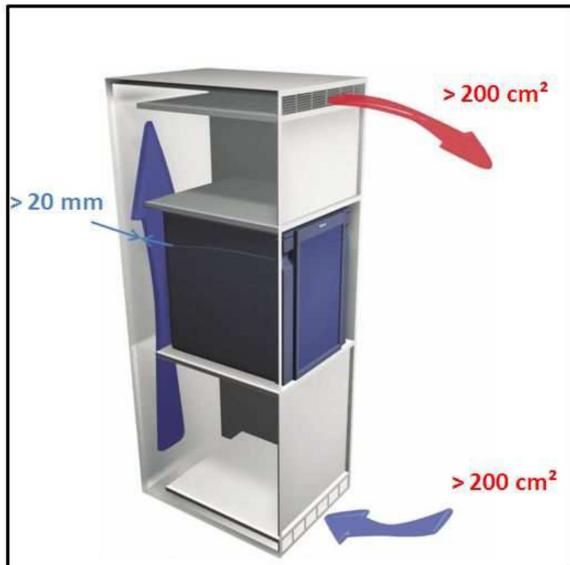
Daten:

Modellklasse:	40 Liter
Abmessungen (H x B x T):	554 x 422 x 451 mm (eingebaut) 582 x 422 x 451 mm (freistehend)
Gewicht:	14 kg
Leistungsaufnahme: gemäß ISO 7371 bei 25°C/7°C	90 Watt
Energieverbrauch pro Jahr:	270 kWh
Energieeffizienzklasse:	D
Klimaklasse:	SN
Gehäuse:	Schwarzes, kunststoffbeschichtetes Stahlgehäuse
Tür:	Integrierter Türgriff Magnettürdichtung
Ausstattung:	zwei Tragroste Eiswürfelschale 12 mm Füße LED-Innenbeleuchtung (RH 131 LD)

Optionen

Schloss
 40 mm Füße
 Türgriff

Be- und Entlüftung des Kühlaggregates:

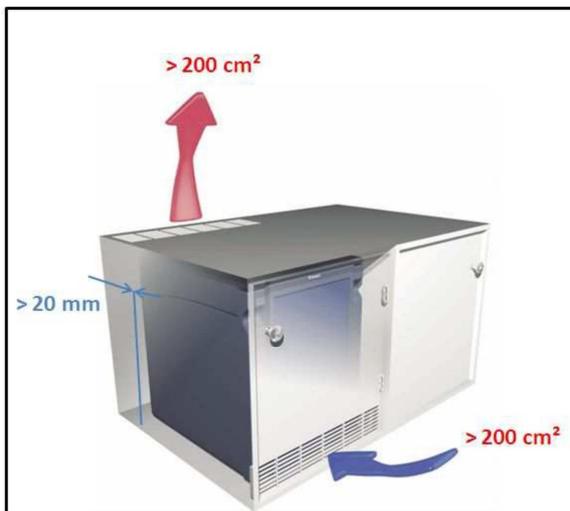


Um eine optimale Kühlleistung bei geringstem Energieverbrauch zu gewährleisten, müssen beim Einbau eines Absorberkühlschranks einige Vorschriften beachtet werden. Die Wärme, die der Kühlschrank dem Kühlinnenraum entzieht, gibt er über die Geräterückseite ab. Damit dort kein Wärmestau entsteht, muss für eine ausreichende Luftzirkulation gesorgt werden.

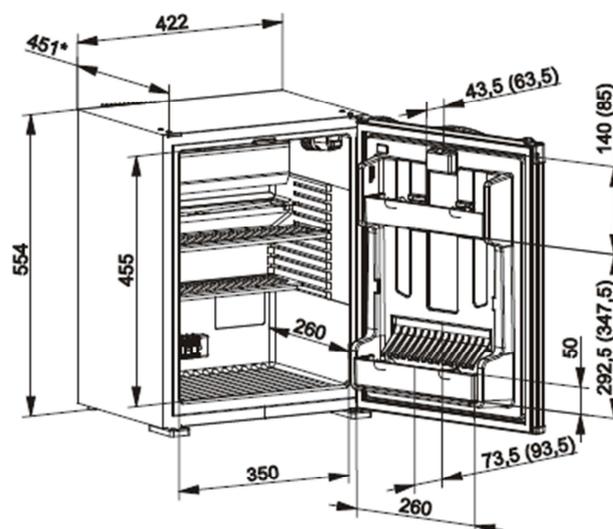
Der freie Lüftungsquerschnitt für Zu- und Abluft sollte jeweils 200 cm² betragen. Der Abstand von der hinteren Kante des Gerätes bis zur Rückwand des Möbelstücks muss mind. 2 cm ausmachen.

Bitte beachten Sie auch beim Einbau darauf, dass das Gerät auf waagerechtem, stabilem Boden steht und nicht in unmittelbarer Nähe zu einer Wärmequelle installiert ist.

ABLUF T (warm) ZULUF T (kalt)



Technische Zeichnung:



* Depth with closed door