

## Absorber-miniBar



### RH 131 D/ LD

#### Allgemeines

Absolut lautlose Absorberkühlung  
 Einbaugerät mit Schleppcharnier  
 Fuzzy Logic Temperaturregelung  
 Automatische Abtauung  
 Zertifiziert nach ISO 9001 und 14001  
 Erfüllt die ROHS-Verordnung der EU  
 CUC-Überwachungssystem  
 Türanschlag wechselbar

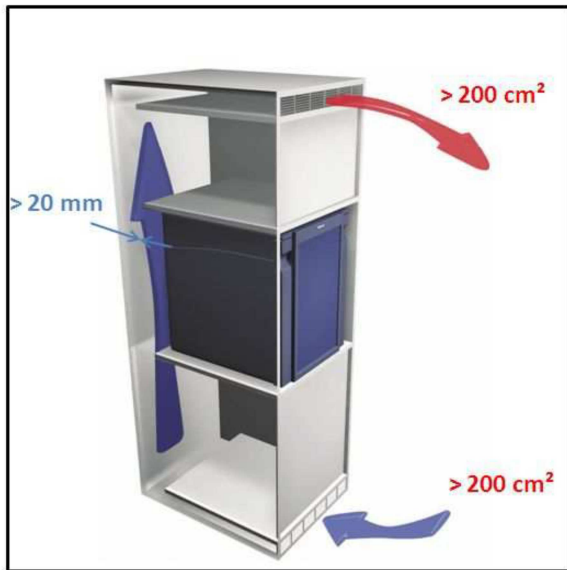
#### Daten:

Modellklasse:	30 Liter
Abmessungen (H x B x T):	524 x 380 x 445 mm (eingebaut) 552 x 380 x 445 mm (freistehend)
Gewicht:	13 kg
Leistungsaufnahme: gemäß ISO 7371 bei 25°C/7°C	90 Watt
Energieverbrauch pro Jahr:	266 kWh
Energieeffizienzklasse:	D
Klimaklasse:	SN
Gehäuse:	Schwarzes, kunststoffbeschichtetes Stahlgehäuse
Tür:	Integrierter Türgriff Magnettürdichtung
Ausstattung:	zwei Tragroste Eiswürfelschale 12 mm Füße LED-Innenbeleuchtung (RH 131 LD)

#### Optionen

Schloss  
 40 mm Füße  
 Türgriff

**Be- und Entlüftung des Kühlaggregates**

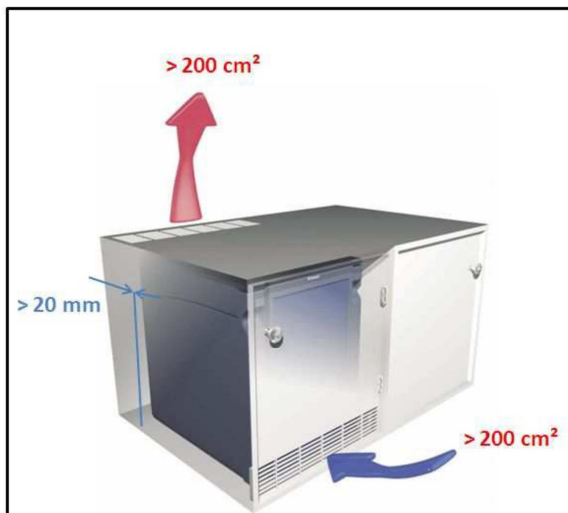


Um eine optimale Kühlleistung bei geringstem Energieverbrauch zu gewährleisten, müssen beim Einbau eines Absorberkühlschranks einige Vorschriften beachtet werden. Die Wärme, die der Kühlschrank dem Kühlinnenraum entzieht, gibt er über die Geräterückseite ab. Damit dort kein Wärmestau entsteht, muss für eine ausreichende Luftzirkulation gesorgt werden.

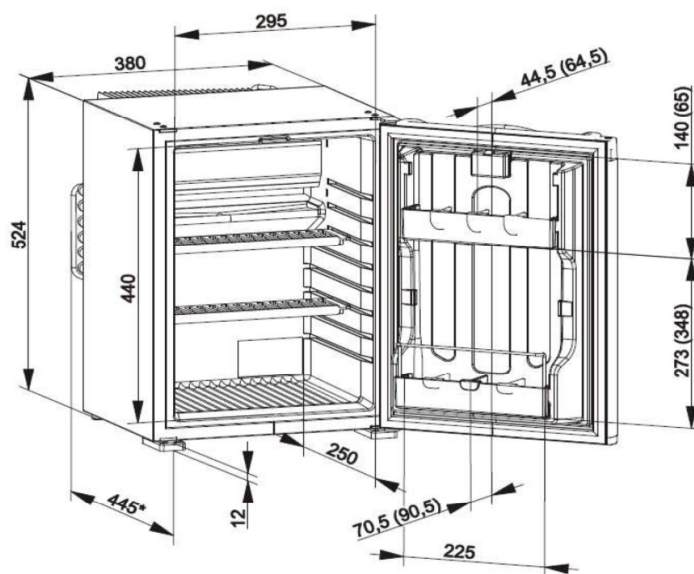
Der freie Lüftungsquerschnitt für Zu- und Abluft sollte jeweils 200 cm<sup>2</sup> betragen. Der Abstand von der hinteren Kante des Gerätes bis zur Rückwand des Möbelstücks muss mind. 2 cm ausmachen.

Bitte beachten Sie auch beim Einbau darauf, dass das Gerät auf waagerechtem, stabilem Boden steht und nicht in unmittelbarer Nähe zu einer Wärmequelle installiert ist.

ABLUF (warm) ZULUFT (kalt)



**Technische Zeichnung**



\* Depth by closed door